



Ausrüstung zur Wartung von
Militärfahrzeugen

Military Wheel Solution **TMW 20 S**



Betriebskraft |
Betriebskraft

TMW 20 S

ist die Lösung, um die strengsten Anforderungen bei der **Wartung von Militär- und Verteidigungsfahrzeugen mit Hutchinson RFT Pannenschutzsystem** zu erfüllen. Diese Ausrüstung vereint strukturelle Robustheit, Betriebskontrolle und dauerhafte Zuverlässigkeit und gewährleistet auch bei intensiver Nutzung eine gleichbleibende Leistung. Sie dient zur bequemen und sicheren Erledigung aller Phasen des Arbeitsprozesses an verstärkten Karkassenreifen mit **Toroidaler Einlage**. **Das mobile Hydraulikaggregat sorgt für eine Schubkraft von bis zu 45.000 N** und garantiert effizientes, kontrolliertes und sicheres Arbeiten, sodass dem Bediener ein sicheres Werkzeug zur Verfügung steht, das den höchsten professionellen Standards entspricht.

ALLGEMEINE EIGENSCHAFTEN

Struktur

Die Tragestruktur aus hochfestem Stahl ist so konstruiert, dass sie **eine hohe Steifigkeit und Stabilität während des Betriebs gewährleistet und auch bei intensivem und längerem Gebrauch langfristige Zuverlässigkeit bietet**.

Bedieneinheit

SIE IST so konstruiert, dass sie **progressive und kontrollierte Bewegungsgewährleistet**, die es dem Bediener ermöglichen, jeden Arbeitsschritt mit **Präzision, Sicherheit und Kontinuität zu erledigen**.

Technische Lösungen

Die gewählten Lösungen ermöglichen es, die Extraktion des Runflat-Systems mit **Kontinuität und Kontrolle** zu steuern, die Belastung zu begrenzen und das Risiko einer Beschädigung des Reifens und der internen Komponenten zu verringern.



ANWENDUNGEN

- Schwere militärische Transportfahrzeuge
- Gepanzerte und taktische Fahrzeuge
- Leichte Militärfahrzeuge.

AUSGEWOGENHEIT

Die Kombination aus **Präzision im Betrieb, Bewegungssteuerung und Benutzerfreundlichkeit** macht die TMW 20 S zu einer effizienten und zuverlässigen Lösung, die der Erfahrung und den Qualitätsstandards von **Mondolfo Ferro** entspricht.

Kritische Bestandteile

Die Hauptbestandteile sind aus **ausgewählten Werkstoffen gefertigt und haben Schutzbehandlungen**, damit sie **lange Nutzdauer, Zuverlässigkeit im Laufe der Zeit und geringen Wartungsaufwand** gewährleisten.

DRUCKVORRICHTUNG ZUM ENTFERNEN DER RINGE

Das System zum Arretieren der Felge auf der Mittenzentrierung der Reifenmontiermaschine **sorgt für stabile und exakte Befestigung**.

Die von einer unabhängigen Steuereinheit angetriebene hydraulische Druckvorrichtung **gewährleistet hohe Sicherheitsstandards und maximale Arbeitsgenauigkeit**, mit Reduzierung der Bearbeitungszeit und Kraftanwendung des Bedieners.



TECHNISCHE HAUPTTEIGENSCHAFTEN

- Unabhängige und transportable Arbeitsstation für maximale Betriebsflexibilität
- Stromversorgung 400 V/3/50-60 Hz (Version mit 230 V/3/50-60 Hz auf Wunsch erhältlich).
- Konzipiert für die Entnahme von Runflat-Systemen mit toroidalem Ring, kompatibel mit Hutchinson VFI und Bead-lock-Systemen mit steifem Ring.
- Hohes Maß an Betriebssicherheit
- Einfache und intuitive Bedienung mit progressiven manuellen Bedienelementen für eine präzise Steuerung aller Arbeitsschritte.
- Ideale Lösung für unabhängige Werkstätten und militärische Wartungszentren.



PHASEN DES ARBEITSPROZESSES

Einspannung der Felge auf der Reifenmontiermaschine und anschließende Montage/Demontage des Reifens mit integriertem Runflat-System unter Verwendung der mitgelieferten Druckvorrichtung zum Entfernen der Ringe.



1



2

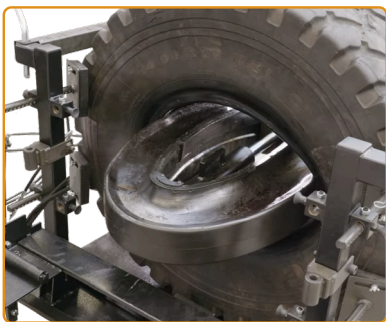


3



4

Entnahme und Einfügung des Runflat-Systems mit wulstartigem Ring aus dem/in den Reifen unter Verwendung der unabhängigen Entnahmestation.



Weitere Informationen finden Sie im Video auf der Website, das Sie direkt über den QR-Code abrufen können.

OPTIONALE KITS AUF WUNSCH

8-12120050/90

ROLLENBAHN ZUR HANDHABUNG DES WULSTFÖRMIGEN RINGS



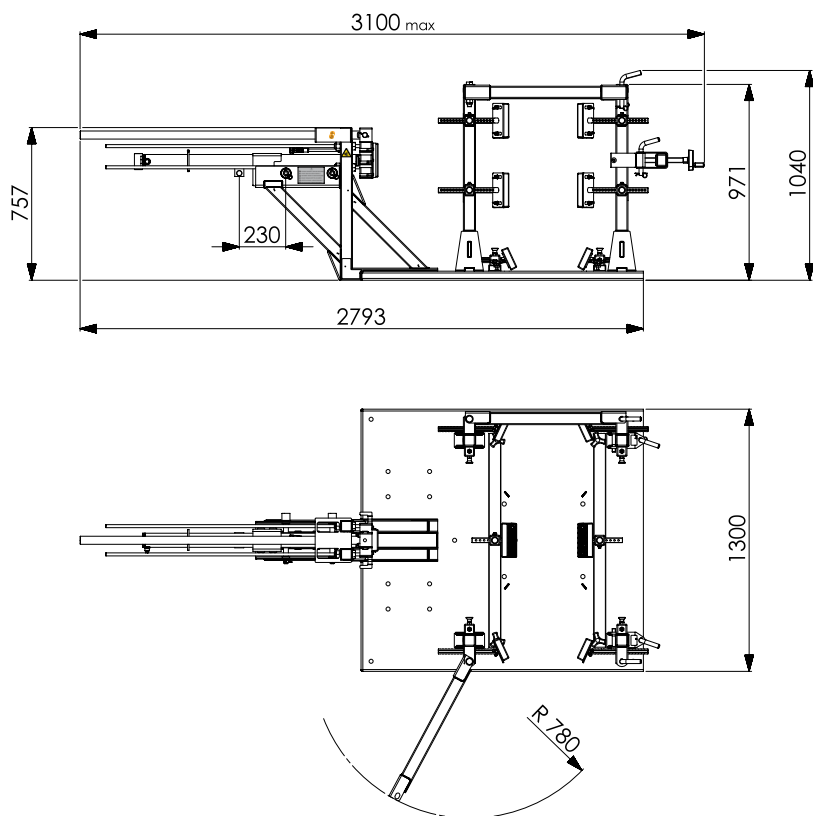
8-12120051/90

WARTUNGSKIT FÜR 16-ZOLL-REIFEN



Für weiteres Zubehör im entsprechenden Katalog nachsehen.

ABMESSUNGEN



TECHNISCHE DATEN

MAXIMALER RADDURCHMESSER	1600 mm
MAXIMALE RADBREITE	650 mm
HÄUFIGSTE REIFENTYPEN (NUR ALS BEISPIEL)	12.00R20 14.00R20 325/85R16 335/80R20 365/80R20 395/85R20
MAXIMALES RADGEWICHT	600 kg
EINSPANNLEISTUNG	14"-26"
TYP RUNFLAT-SYSTEM	HUTCHINSON VFI
PLATZBEDARF	3000X1300X1050
VERSORGUNG	400/3/50-60 230/3/50-60 (AUF WUNSCH)
BETÄTIGUNGEN	HYDRAULISCH - MANUELL PROGRESSIV
GEWICHT DES GERÄTS	500 kg